

Согласовано:

Главный механик – начальник ОГТМ
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

С.А.Солодков

«13» 10 2017г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

А.А.Афанасьев

«13» 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/12
Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9. Изоляция циклонов Ø1200, Ø1400.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм	Кол.	Исполни тель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	Нефедюк			
2.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	—			
3.		Изоляция циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ³	0,95	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,95 1,14
4.		Покрытие изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	—	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,063 0,202/144
5.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	—			
6.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	—			
7.		Изоляция циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ³	1,26	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,26 1,5

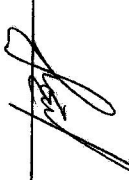
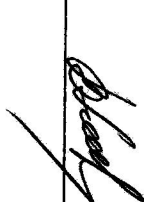
ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/7
 Капитальный ремонт установки по проивз т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.

Изоляция циклонов Ø1200, Ø1400.

8.	Покрытие изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поксе	м ²	15,8	Роговский	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,084 0,268/192
9.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ на высоте 2,7м.	м ² верт. прожкл.	6,48	-11-			
10. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Зам. начальника ОГМ

 Тишковский В.П. «13» 10 2017г.
 Дупанов В.И. «13» 10 2017г.

Согласовано:
 Главный механик – начальник ОГМ
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 Солоджков С.А.
 «18» _____ 2017г.

Утверждаю:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 Афанасьев А.А.
 «13» 10 _____ 2017г.

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9, ФР-5000. Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха. **ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 218**

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тепль	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ²	226,2	Резьбовая			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ²	226,2	—			
3		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ²	226,2	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	1,21 3,82/747
4		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ³	18,1	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м3 кг	18,1 21,7
5	Физ. износ	Демонтаж карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000, карта ячейки 1700x1400 - 42шт., Ст.3 б=3мм., вес 1шт.-58,31 кг, в повторное использование	шт	42	—			
6		Монтаж карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000, карта ячейки 1700x1400 - 42шт., Ст.3 б=3мм., вес 1шт.-58,31 кг	шт	42	—	Электроды МР-3 ф4	тн	0,064
7	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м ²	103,8	—			

Дефектная ведомость № Д18
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №000051111 цеха №9. ФР-5000.
 Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

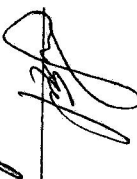
8		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных в два слоя	м ³	16,6	<i>Невыполнено</i>	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	16,6 10,0
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(7 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поксе	м ²	175	—			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(7 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поксе	м ²	175	—			
11		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(7 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поксе	м ²	175	—	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,939 2,9/2125
12		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(7 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поксе	м ³	14	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	14,0 16,8
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000(7 шт.) из стали оцинкованной на высоте 1,8 м в монтажном поксе	м ²	28,8	—			
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000(7 шт.) из матов минераловатных на высоте 1,8 м в монтажном поксе	м ²	28,8	—			
15		Монтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000(7 шт.) из стали оцинкованной на высоте 1,8 м в монтажном поксе	м ²	28,8	—	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,155 0,5/350

Капитальный ремонт установки по проиэв т/ул Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9. ФР-5000.

Дефектная ведомость № 218
 Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

16	Монтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000 (7 шт.) из матов минераловатных на высоте 1,8 м в монтажном поясе	м ³	2,3	<i>Подготовил</i>	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	2,3 2,7	
17	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 5,7 м	м ² верт проект	713,3	—				
18	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 7,0 м	м ² верт проект	193,2	—				
19	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9



Тышковский В.П. «13» 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ



Луцанов В.И. «13» 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.

2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический Директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"13" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 219
 Капитальный ремонт установки по пропан т/уг Тех поток №8, инв. №000051111 цеха №9. Изоляция трубопровода чистого газа.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнил тель	Материал	Ед. изм	Кол.	
1	2	3	4	5	6	7	8	
1	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L=25м из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	108,4	<i>Подкрыжак</i>		8	
2	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L=25м из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	102,1			9	
3		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L=25м из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ³	8,16		Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	8,16 9,8
4		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L=25м из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	108,4		Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,581 1,84/1316
5	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L=1,7м, всего 7шт, из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	29,5				
6	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L=1,7м, всего 7шт, из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	26,5				
7		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L=1,7м, всего 7шт, из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ³	2,1		Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,1 2,5
8		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L=1,7м, всего 7шт, из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	29,5		Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,16 0,50/358

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.

Изоляция трубопровода чистого газа.

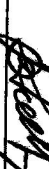
ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/19

9	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода чистого газа Ø1220 x Ø1020мм, L=1,7м из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	6,8	Неудовлет					
10	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода чистого газа Ø1220 x Ø1020мм мм, L=1,7м из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	6,4	—					
11		Монтаж изоляции перехода трубопровода чистого газа Ø1220 x Ø1020мм мм, L=1,7м из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ³	0,51	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³	0,51	0,6	
12		Монтаж изоляции перехода трубопровода чистого газа Ø1220 x Ø1020мм, L=1,7м из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	6,8	—	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,036	0,12/83	
13	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1020мм, L=14м из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	51,9	—					
14	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1020мм, L=14м из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	48,4	—					
15		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1020мм, L=14м из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ³	3,9	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	3,9	4,64	
16		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1020мм, L=14м из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	51,9	—	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,278	0,88/630	
17		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 3,5м трубчатых для теплоизоляционных работ.	м ² верт. проект	39	—					
18	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.									

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «13» 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ

 Дупанов В.И. «13» 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"13" 10 2017г.

Солодков С.А.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"13" 10 2017г.

Афанасьев А.А.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 210
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9. Изоляция трубопровода остаточного газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж изоляции отводов Ø1020мм L=2,5м (2шт) из оцинкованного листа на высоте 5,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	18,5	Исполнение			
2	Физический износ	Демонтаж изоляции отводов Ø1020мм L=2,5м (2шт) из матов минераловатных на высоте 5,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	17,3	—			
3		Монтаж изоляции отводов Ø1020мм L=2,5м (2шт) из матов минераловатных на высоте 5,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ³	1,38	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,38 1,6
4		Монтаж изоляции отводов Ø1020мм L=2,5м (2шт) из оцинкованного листа на высоте 5,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	18,5	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,1 0,32/225
5	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=12,7м из стали оцинкованного на высоте 5,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	47	—			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=12,7м из матов минераловатных на высоте 5,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	43,9	—			

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.

Изоляция трубопровода остаточного газа.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2110

7		Монтаж изоляции трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=12,7м из матов минераловатных на высоте 5,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ³	3,51	Подваривание	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	3,51 4,2
8		Монтаж изоляции трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=12,7м из стали оцинкованного на высоте 5,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	47	— и —	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,253 0,8/572
9	Физический износ	Демонтаж изоляции отводов трубопровода Ø426мм L=3,4м из стали оцинкованной листа на высоте 1,8 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	6,2	— и —			
10	Физический износ	Демонтаж изоляции отводов трубопровода Ø426мм L=3,4м из матов минераловатных на высоте 1,8 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	5,4	— и —			
11		Монтаж изоляции отводов трубопровода Ø426мм L=3,4м из матов минераловатных на высоте 1,8 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ³	0,43	— и —	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,43 0,51
12		Монтаж изоляции отводов трубопровода Ø426мм L=3,4м из стали оцинкованной листа на высоте 1,8 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	6,2	— и —	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,033 0,1/76
13	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода Ø1020мм L=2,0м из матов минераловатных на высоте 3,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	6,9	— и —			
14	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода Ø1020мм L=2,0м из стали оцинкованной на высоте 3,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	7,4	— и —			
15		Монтаж изоляции трубопровода Ø1020мм L=2,0м из матов минераловатных на высоте 3,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ³	0,55	— и —	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,55 0,7

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/20
 Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.
 Изоляция трубопровода остаточного газа.



16	Физический износ	Монтаж изоляции трубопровода Ø1020мм L=2,0м из стали оцинкованной на высоте 3,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	7,4	Резерв	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,04 0,13/93
17	Физический износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода Ø1020мм L=2,5м (1шт) из матов минераловатных на высоте 4,5 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	8,6	—			
18	Физический износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода Ø1020мм L=2,5м (1шт) из стали оцинкованной на высоте 4,5 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	9,27	—			
19		Монтаж изоляции отвода трубопровода Ø1020мм L=2,5м (1шт) из матов минераловатных на высоте 4,5 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ³	0,69	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,69 0,8
20		Монтаж изоляции отвода трубопровода Ø1020мм L=2,5м (1шт) из стали оцинкованной на высоте 4,5 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м ²	9,27	—	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,05 0,16/113
21	Физический износ	Демонтаж изоляции с вертикального трубопровода Ø1020мм L=7,0м из матов минераловатных на высоте 4,5 м в монтажном поясе.	м ²	24,2	—			
22	Физический износ	Демонтаж изоляции с вертикального трубопровода Ø1020мм L=7,0м (1шт) из стали оцинкованной на высоте 4,5 м в монтажном поясе.	м ²	25,9	—			
23		Монтаж изоляции с вертикального трубопровода Ø1020мм L=7,0м (1шт) из матов минераловатных на высоте 4,5 м в монтажном поясе.	м ³	1,9	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,9 2,3
24		Монтаж изоляции с вертикального трубопровода Ø1020мм L=7,0м (1шт) из стали оцинкованной на высоте 4,5 м в монтажном поясе.	м ²	25,9	—	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,14 0,44/315
25		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 5,0м.	м ² верт. проект II	354	—			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 110
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.
 Изоляция трубопровода остаточного газа.

26	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,0м.	м ² верт. проект ц	12	по факту		
27	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 4,5м.	м ² верт. проект ц	24	—		
28	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.					

Начальник цеха №9

Зам. начальника ОГМ

 Тишковский В.П. «13» 10 2017г.
 Дупанов В.И. «13» 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.
"13" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.
"13" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 99/1

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9. Изоляция трубопровода выгрузки ФР-5000.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнил тепл	Материал	Ед. изм	Кол.
1	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø426мм, L=24,1м из стали оцинкованной.	м ²	44,4	Исполнитель			
2	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø426мм, L=24,1м из матов минераловатных.	м ²	38,3	Исполнитель			
3		Монтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø426мм, L=24,1м из матов минераловатных.	м ³	3,06	Исполнитель	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	3,06 3,68
4		Монтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø426мм, L=24,1м из стали оцинкованной.	м ²	44,4	Исполнитель	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,24 0,75/539
5	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø426мм, L=5,0м из стали оцинкованной.	м ²	9,2	Исполнитель			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø426мм, L=5,0м из матов минераловатных.	м ²	7,9	Исполнитель			
7		Монтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø426мм, L=5,0м из матов минераловатных.	м ³	0,64	Исполнитель	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,64 0,76
8		Монтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø426мм, L=5,0 м из стали оцинкованной.	м ²	9,2	Исполнитель	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,05 0,16/112

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 281
 Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток№8, инв.№00005111 цеха №9.
 Изоляция трубопровода выгрузки ФР-5000.

9	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø426мм, L=14,0м из стали оцинкованной.	м ²	25,8	Доборочка				
10	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø426мм, L=14,0м из матов минераловатных.	м ²	22,3	—				
11		Монтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø426мм, L=14,0м из матов минераловатных.	м ³	1,78	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,78 2,14	
12		Монтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø426мм, L=14,0 м из стали оцинкованной.	м ²	25,8	—	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,14 0,44/313	
13	Физический износ	Демонтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода выгрузки Ø426мм, L=600мм, всего-3шт., из стали оцинкованной.	м ²	3,3	—				
14	Физический износ	Демонтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода выгрузки Ø426мм, L=600мм, всего-3шт., из матов минераловатных.	м ²	2,86	—				
15		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода выгрузки Ø426мм, L=600мм, всего-3шт., из матов минераловатных.	м ³	0,23	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,23 0,27	
16		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода выгрузки Ø426мм, L=600мм, всего-3шт., из стали оцинкованной.	м ²	3,3	—	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,018 0,06/40	
17	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø325мм, L=1,3м из стали оцинкованной.	м ²	2,0	—				
18	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø325мм, L=1,3м из матов минераловатных.	м ²	1,65	—				
19		Монтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø325мм, L=1,3м из матов минераловатных.	м ³	0,13	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,13 0,16	
20		Монтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø325мм, L=1,3м из стали оцинкованной.	м ²	2,0	—	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,01 0,03/24	

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.

Изоляция трубопровода выгрузки ФР-5000.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 201

21	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø325мм, L=3,0м из стали оцинкованной.	м ²	4,6	Подъемник			
22	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø325мм, L=3,0м из матов минераловатных.	м ²	3,82	—			
23		Монтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø325мм, L=3,0м из матов минераловатных.	м ³	0,31	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,31 0,37
24		Монтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø325мм, L=3,0м из стали оцинкованной.	м ²	4,6	—	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,024 0,08/56
25	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø325мм, L=1,5м из стали оцинкованной.	м ²	2,3	—			
26	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø325мм, L=1,5м из матов минераловатных.	м ²	1,9	—			
27		Монтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø325мм, L=1,5м из матов минераловатных.	м ³	0,15	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,15 0,18
28		Монтаж изоляции трубопровода выгрузки Ø325мм, L=1,5м из стали оцинкованной.	м ²	2,3	—	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,01 0,04/28
29	Физический износ	Демонтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода выгрузки Ø325мм, L=450мм, всего-2шт., из стали оцинкованной.	м ²	1,4	—			
30	Физический износ	Демонтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода выгрузки Ø325мм, L=450мм, всего-2шт., из матов минераловатных.	м ²	1,14	—			
31		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода выгрузки Ø325мм, L=450мм, всего-2шт., из матов минераловатных.	м ³	0,10	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,10 0,11

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 224
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №000051111 цеха №9.
 Изоляция трубопровода выгрузки ФР-5000.

32	Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода выгрузки Ø325мм, L=450мм, всего- 2шт., из стали оцинкованной.	м ²	1,4	Подгрузка	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,008 0,02/17
33	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «23» 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И. «23» 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

«23» 10 2017г.
Солодков С.А.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

«23» 10 2017г.
Афанасьев А.А.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 229
Капитальный ремонт установки по произв тул Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9. Изоляция трубопровода прямого газотранспорта.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнил	Материал	Ед. изм	Кол.
1	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм, L=27м из стали оцинкованной на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ²	41,1	Нефедосов			
2	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм, L=27м из матов минераловатных на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ²	34,4	—			
3		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм, L=27м из матов минераловатных на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ³	2,75	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,75 3,29
4		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм, L=27м из стали оцинкованной на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ²	41,1	—	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,22 0,7/500
8		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,5м трубчатых для теплоизоляционных работ.	м ² верт. проект	44	—			
9	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

Типиковский В.П. «23» 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

Дупанов В.И. «23» 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО
 Главный механик-начальник ОТМ
 Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
 "13" 10 2017г.
 Солодков С.А.

УТВЕРЖДАЮ
 Технический директор
 Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
 "13" 10 2017г.
 Афанасьев А.А.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 123
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9. Изоляция трубопровода обратного газотранспорта.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнил	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø325мм, L=36,7м из стали оцинкованной на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ²	55,9	Рябиков			
2	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø325мм, L=36,7м из матов минераловатных на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ²	46,7	—			
3		Монтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø325мм, L=36,7м из матов минераловатных на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ³	3,74	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	3,74 4,48
4		Монтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø325мм, L=36,7м из стали оцинкованной на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ²	55,9	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,30 0,95/679
8		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,5м трубчатых для теплоизоляционных работ.	м ² верт. проект.	58	—			
9	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9
 Типковский В.П. «13» 10 2017г.
 Зам. начальника ОТМ
 Дупанов В.И. «13» 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"23" 10 2017г. Солодков С.А.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"23" 10 2017г. Афанасьев А.А.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2924
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9. Изоляция трубопровода грязного газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал	Ед. изм	Кол.
1	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=23,2м из стали оцинкованной на высоте 2,1м в монтажном поясе.	м ²	86	Рудкович			
2	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=23,2м из матов минераловатных на высоте 2,1м в монтажном поясе.	м ²	80,17	—			
3		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=23,2м из матов минераловатных на высоте 2,1м в монтажном поясе.	м ³	6,41	—	Маты минераловатные Б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	6,41 7,7
4		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=23,2м из стали оцинкованной на высоте 2,1 в монтажном поясе.	м ²	86	—	Лист оцинкованный Б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,461 1,46/1044
5	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=1,45м, всего 7шт, из стали оцинкованной на высоте 1,8м в монтажном поясе.	м ²	19,45	—			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=1,45м, всего 7шт, из матов минераловатных на высоте 1,8м в монтажном поясе.	м ²	16,9	—			
7		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=1,45м, всего 7шт, из матов минераловатных на высоте 1,8м в монтажном поясе.	м ³	1,35	—	Маты минераловатные Б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,35 1,6

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 004

Изоляция трубопровода грязного газа.

8	Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=1,45м, всего 7шт. из стали оцинкованной на высоте 1,8м в монтажном поясе.	м ²	19,45	Резьба	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,104 0,33/236
9	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «13» 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И. «13» 10 2017г.

Согласовано:
 Главный механик – начальник ОГМ
 Волгодонского филиала
 ООО «ОмсктехУглерод»
 Солодков С.А.
 «13» 10 2017г.

Утверждаю:
 Технический директор
 Волгодонского филиала
 ООО «ОмсктехУглерод»
 Афанасьев А.А.
 «13» 10 2017г.

Капитальный ремонт установки по прозив т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9. Изоляция фильтра ФР-700 (доулавливания) в корпусе цеха. **ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 225**

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м ²	71,2	Родников		8	9
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м ²	71,2	—			
3		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м ²	71,2	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,382 1,2/857
4		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м ³	5,7	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м3 кг	5,7 6,8
	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м ²	20,9	—			
7	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных.	м ²	20,9	—			
8		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных в два слоя	м ³	3,34	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м3 кг	3,34 4,0
		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м ²	20,9	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,112 0,355/253

Дефектная ведомость № 205
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9, ФР-5000.
 Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

9	Физ. износ	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4 в монтажном поясе	м ²	43,62	Резерв			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м ²	43,62	—			
11		Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м ²	43,62	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,234 0,741/530
12		Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м ³	3,48	—	Маты минераловатные 6-80мм Проволока вязальная	м3 кг	3,48 4,2
13		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,7 м	м ² верт проек	89	—			
14		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,4 м	м ² верт проек	79	—			
15	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9 _____
 Типиковский В.П. «13» 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ _____
 Дуланов В.И. «13» 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.
"13" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.
"13" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 298

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.
ФР-5000(предремонтная подготовка).

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м ²	457	Подписи			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	560	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	10,1
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	49,7	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	1,0
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункеров	м ²	167,3	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,0
5	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Тышковский В.П.

"13" 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ

Луцанов В.И.

"13" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Солодков С.А.
"13" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"13" 10 2017г.

Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №8, инв.№000051111 цеха №9. ФР-5000. Антикоррозийная защита

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 225

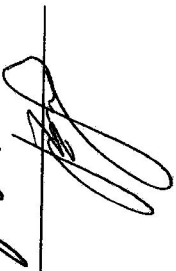
№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м ²	457	Исполнение			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	560	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	10,1
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	560	—			
4		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	560	—	Растворитель Р-4	кг	185
5		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	560	—	Органо-силикатный композит ОС-12-03 Растворитель Р-4	кг	202 22,2
6	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	49,7	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,0
7		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	49,7	—			

Дефектная ведомость № 224
 Капитальный ремонт установки по проков тул Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9. ФР-5000.

Антикоррозийная защита.

8	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	49,7	Подготовка	Растворитель Р-4	кг	16,4		
9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	49,7	-/-	Органо-силикатный композит ОС-12-03 Растворитель Р-4	кг	20		
10	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							кг	2,2

Начальник цеха №9



Тишковский В.И. "13" 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ



Лутанов В.И. "23" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Солодков С.А.
2017г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 228
Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №8, инв.№000051111 цеха №9.
Отделение улавливания и ФР-5000

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	Износ сальников	шт.	14	Иванов	Шпилька М16х180 Гайка М16 Набивка АГТ 12х12	шт. кг. кг.	168 7 30
2	Износ сальников	шт.	2	Иванов	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 6=5м	шт. кг. кг.	16 2 2
3	Износ сальников	шт.	4	Иванов	Набивка АГТ 12х12 Болт М16х70 Гайка М16	кг. кг. кг.	7 6 3
4	Износ сальников	шт.	4	Иванов			
5	Износ сальников	шт.	4	Иванов			
6	Износ сальников	шт.	4	Иванов			

Дефектная ведомость № 018
Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.
Отделение улавливания и ФР-5000.

7	Связанная коррозия	Демонтаж в повторное использование взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-0,260тн.	шт	7	Подготовка			
8		Монтаж взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-0,260тн.	шт	7	—	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,010
9		Срезка и приварка привыканий седел взрывных клапанов ф600мм фильтра	шт.	7	—	Электроды МР-3 ф4мм Лист ст3 5мм	тн тн	0,015 0,090
10		Перекупорка взрывных клапанов ф600мм фильтра(выбивка и набивка)	шт	7	—	Шнур ШАОН 25мм	кг	14
11	Коррозия	Демонтаж в металлолом опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	—			
12		Изготовление опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	—	Уголок 63Х63Х5, Ст.3 Электроды УОНИИ 13/55 ф 4мм Швеллер 16	тн/тм тн тн/тм	0,029/6 0,002 0,029/2
13		Монтаж опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	—	Электроды УОНИИ 13/55 ф 4мм	тн	0,001
14	Связанная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900х600, масса 1 шт.-0,15тн, снаружи аппарата	шт	7	—			
15		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900х600, масса 1 шт.-0,15тн, снаружи аппарата	шт	7	—	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,025
16	Коррозия	Замена дефектных участков встык вокруг люков900х600(люки-лазы), размером 800х1100 из ст.3, масса 1латки-0,035тн, всего -8шт.	шт	7	—	Лист ст3 6=5мм Электроды МР-3 ф4мм	тн тн	0,252 0,020
17		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка)	шт	7	—	Шнур ШАОН 25мм	кг	12

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№600005111 цеха №9.

Дефектная ведомость № 2880
 Отделение улавливания и ФР-5000.

18	Коррозия пружины	Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крюков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра.	шт	2880	Подкраска			
19		Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-2880шт.)	компл	1	—	Крючки Пружины	шт шт	2880 2880
20	Связанная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,100тн	шт	7	—			
21		Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,100тн	шт	7	—	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,010
22		Ремонт примыканий крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500, снаружи аппарата	шт	7	—	Электроды МР-3 ф4мм Лист ст3 5мм	кг тн	12 0,070
23		Перекупорка крышек световых люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), 600х500, снаружи аппарата	шт	7	—	Шнур ШАОН 25мм	кг	10
24	Связанная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах, ф600мм, масса 1 шт.-0,15тн, снаружи аппарата	шт	7	—			
25		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах, ф600мм, масса 1 шт.-0,15тн, снаружи аппарата	шт	7	—	Гайка М16	кг	4
26		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах (выбивка и набивка), ф600мм, снаружи аппарата.	шт	7	—	Шнур ШАОН 25мм	кг	14
27	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 603х452мм, масса 1 шт.-0,018тн, ФР-5000 в секциях, внутри аппарата, простой узел	шт	294	—			
		Монтаж рукавных плит размером 603х452мм, масса 1 шт.-0,018тн, ФР-5000 в секциях, внутри аппарата, простой узел	шт	294	—	Асбокартон КАОН-1 б=5мм Болт М10х35 Гайка М10	кг кг кг	120 30 10

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 леха №9.

Дефектная ведомость № 218
 Отделение улавливания и ФР-5000.

28		Перекупорка рукавных плит размером 603x452мм внутри аппарата (выбивка и набивка) масса 1шт-0,018тн	шт	294	Неудача	Прижимные уголки Прижимные планки	шт шт	168 140
29		Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 1808x1206 массой 0,144тн – 1шт., внутри аппарата.	шт	42	—			
30		Монтаж рукавных плит размером 1808x1206, массой 1 шт.-0,144тн, внутри аппарата, простой узел	шт	42	—	Болт М10x35 Гайка М10	кг кг	10 5
31		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808x1206 (выбивка и набивка) масса 1шт-0,144тн	шт	42	—	Шнур ШАОН 25мм	кг	200
32		Приварка болтов М16x90 к полам фильтра внутри аппарата	шт	300	—	Болт М16x90 Электроды ЦЛ-11ф 4мм	кг кг	53 10
33		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6тн на высоту 5м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит	шт	42	—			
34	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4(атмосферная), масса 1шт0,8тн, внутри помещения.	шт	1	—			
35		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4(атмосферная), масса 1шт-0,8тн, внутри помещения.	шт	1	—	Набивка АГГ 14x14 Болт М20x100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
36	Коррозия	Демонтаж в повторное использование задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом, масса 1шт.-2,5тн, на открытой площадке.	шт	1	—			

Дефектная ведомость № **228**
 Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №8, инв. №000051111 цеха №9.

Отделение Улавливания и ФР-5000.

37		Монтаж задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом, масса 1шт.-2,5тн, на открытой площадке.	шт	1	<i>Коррозия</i>	Шпур ШАОН 25мм Болт М24х120 Гайка М24	кг кг кг	5 14 6
38	Физ. износ	Демонтаж в повторное использование задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80 Ру16, масса 1шт.-0,016тн, внутри помещения.	шт	3	- -			
39		Монтаж задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80 Ру16, масса 1шт.-0,016тн, с патрубками залива, слива, перелива внутри помещения.	шт	3	- -	Болт М16х70 Гайка М16 Поранит δ=3мм Труба Ø89х4 ст.20 Электроды УОНИ 13/55 Ø 4мм	кг кг кг тн тн кг	4 2 2 0,060 5
40	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металллом опускных патрубков L=1700 Ø630х5(из коллектора чистого газа в секции фильтра), масса 1шт.-0,130тн на крыше аппарата на высоте 12м.	шт	7	- -			
41		Монтаж опускных патрубков L=1700 Ø630х5(из коллектора чистого газа в секции фильтра), масса 1шт.-0,130тн на крыше аппарата на высоте 12м	шт	7	- -	Труба Ø630х5 ст.20 Электроды УОНИ 13/55 Ø 4мм	шт/тн кг	7/0,910 0,060
42		Наложение листа б=5мм на отверстия от вырезанных опускных патрубков.	шт	7	- -	Лист Ст.3 б=5мм Электроды УОНИ 13/55Ф4мм	тн кг	0,29 35
43	Коррозия	Демонтаж конфузоров (переходов соединения опускных патрубков с крышей фильтра) на крыше фильтра Ø630- Ø900, б=5мм, ст.3, L=600мм, масса 1шт.-0,056тн, в металллом.	шт	7	- -			
44		Монтаж конфузоров (переходов соединения опускных патрубков с крышей фильтра) на крыше фильтра Ø630- Ø900, б=5мм, ст.3, L=600мм, масса 1шт.-0,056тн.	шт	7	- -	Конфузор(переход) Ø630- Ø900, б=5мм Электроды МР-3 Ø 4мм	шт/тн кг	7/0,392 20

Дефектная ведомость № 228
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.
 Отделение улавливания и ФР-5000.

45	Физ. износ	Демонтаж линзового компенсатора Ду450 Ру4 на трубопроводе малого газотранспорта (под ФР-500) внутри помещения, в металлгоме.	шт	1	Подручные			
46		Монтаж линзового компенсатора Ду450 Ру4 на трубопроводе малого газотранспорта (под ФР-500) внутри помещения.	шт	1	—	Компенсатор Ду450 Ру4 12X18N10T Переход Ø426x Ø450x5 12X18N10T Электроды ЦД-11ф 4мм	шт шт кг	1 2 5
47	Коррозия	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4(всас ВМ-17), масса 1шт-0,8тн, внутри помещения.	шт	1	—			
48		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4(всас ВМ-17), масса 1шт-0,8тн, внутри помещения.	шт	1	—	Набивка АГГ 14x14 Болт М20x100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
49	Коррозия	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду450 Ру4(байпас ВМ-17), масса 1шт-0,09тн, на открытой площадке.	шт	1	—			
50		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду450Ру4(байпас ВМ-17), масса 1шт-0,09тн, на открытой площадке.	шт	1	—	Набивка АГГ 12x12 Шпилька М16x180 Гайка М16		
51	Износ внутренних частей	Демонтаж эл.двигателя от ВМ-17 в повторное использование, масса 1 шт.-0,340тн, на открытой площадке	шт	1	—			
52		Монтаж эл.двигателя от ВМ-17 в повторное использование, масса 1 шт.-0,340тн, на открытой площадке	шт	1	—	Болт М27x100 Гайка М27	кг кг	4 2
53	Износ внутренних частей	Демонтаж машины ВМ-17 в повторное использование, масса 1 шт.-2,2тн, на открытой площадке	шт	1	—			

Дефектная ведомость № 288
 Дефектная ведомость №8, инв. №00005111 цеха №9.
 Капитальный ремонт установки по произв т/ут Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.
 Отделение улавливания и ФР-5000.

54	Монтаж машины ВМ-17, масса 1 шт.-2,2тн, на открытой площадке	шт	1	Резьбовая	Болт М27х100 Гайка М27	кг кг	4 2	
55	Работы по балансировке рабочего колеса ВМ-17, центровка полумуфта			—				
56	Коррозия Демонтаж улитки ВМ-17 в повторное использование, масса 1 шт.-0,750тн, на открытой площадке	шт	1	—				
57	Монтаж улитки ВМ-17, масса 1 шт.-0,750тн, на открытой площадке	шт	1	—	Набивка АГГ 10х10 Шнур ШАОН 25мм Болт М14х60 Гайка М14	кг кг кг кг	4 3 4 2	
58	Физ. износ Демонтаж в металлом переходной рамы под ходовую часть ВМ-17, масса 1шт.-0,42тн, на открытой площадке.	тн	0,42	—				
59	Изготовление и монтаж переходной рамы под ходовую часть ВМ-17, масса 1шт.-0,42тн, на открытой площадке.	тн	0,42	—	Лист δ=20мм, ст.3 Лист δ=12мм, ст.3 Электроды МР-3 Ø 4мм Болт М30х100 Гайка М30	тн тн кг кг кг	0,278 0,155 20 20 10	
60	Ремонт корпуса секций и бункерной части ФР-5000 с заменой дефектных участков			—	Дефектная ведомость по акту скрытых работ.			
61				—				
62	При производстве работ применяется респиратор.							
При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика								

Начальник цеха №9

Зам. начальника ОТМ

Тышковский В.П.

Лупанов В.И.

“13” 10 2017г.

“13” 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.
"13" 10 2017г.

УТВЕРЖАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.
"13" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 299

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №8, инв.№000051111 цеха №9.
Фильтр рукавный ФР-5000. Замена бункеров, конусов, тройников.

№ п/п	Наименован ие дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполн итель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	Физический износ	Демонтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1шт.-1,323тн., всего-7шт., внутри помещения, с разделкой в металлполлом, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	7/9,261	Воробьев			
2		Изготовление бункеров рукавного фильтра ФР-5000, на открытой площадке, масса 1шт.-1,323тн., всего-7 шт.	шт/тн	7/9,261	—	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х7 Полоса 50х5 Ст.3	тн тн тн тн	7,811 0,454 0,612 0,657
3		Монтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м, масса 1шт.-1,323тн., всего-7 шт.	шт/тн	7/9,261	—	Электроды ЦД-11 Ø4мм	тн	0,105
4		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1шт.-1,323тн., всего-7шт.	шт	7	—			
5	Физический износ	Демонтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000 с разделкой в металлполлом, масса 1шт.-0,532тн., всего-7 шт., внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	7/3,724	—			

инв. №00005111 цеха №9. Фильтр рукавный ФР-5000. Замена бункеров, конусов, тройников.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 229

Капитальный ремонт установки по произв т/угл. Тех поток №8.

6	Изготовление конусов рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-0,532тн., всего-7 шт., на открытой площадке.	шт/тн	7/3,724	<i>Водяцкий</i>	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х7 Электроды ЦД-11 Ø4мм Проволока св.д.1,2мм	тн тн тн тн тн	3,041 0,180 0,612 0,025 0,035	
7	Монтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, масса 1шт.-0,532тн., всего-7 шт., в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	7/3,724	—	Электроды ЦД-11 Ø4мм	тн	0,045	
8	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже конусов рукавного фильтра ФР-5000 масса 1шт.-0,532тн.	шт.	7	—				
9	Физический износ Демонтаж тройников, внутри помещения, масса 1шт.-0,103тн., всего-7шт., под конусами ФР-5000 с разделкой в металлом	шт/тн	7/0,721	—				
10	Изготовление тройников, на открытой площадке, масса 1шт.-0,103тн., всего-7шт.	шт/тн	7/0,721	—	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Электроды ЦД-11 Ø4мм	тн тн	0,742 0,012	
11	Врезка тройников, внутри помещения, масса 1шт.-0,103тн., всего-7шт., в конуса ФР-5000 и коллектор грязного газа	шт/тн	7/0,721	—	Электроды ЦД-11 Ø4мм	тн	0,035	
12	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха № 9

Тышковский В.П.

« 25 » 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ

Лупанов В.И.

« 23 » 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

13 10
Солодков С.А.
2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

13 10
Афанасьев А.А.
2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 230

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№000051111 цеха №9.
Фильтр рукавный ФР-700. Доулавливания.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	Износ сальников	шт.	12	<i>Водянов</i>		шт.	80
2	Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду250Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.- 0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт.	12	—	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 6=5м	шт. кг. кг.	4 4 30
3	Износ сальников	шт.	1	—			
4	Монтаж питателя шлозового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1 шт.- 0,360тн, внутри помещения.	шт.	1	—	Болт М12х60 Гайка М12 Набивка АЛТ 8Х8	кг. кг. кг.	
5	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 1808х1206 массой 0,144тн — 1шт., внутри аппарата, в респираторе.	шт.	6	—			

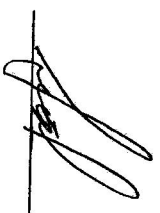
Дефектная ведомость № 230
 Капитальный ремонт установки по произв т/улг Тех поток №8, инв.№000051111 цеха №9.
 Фильтр рукавный ФР-700. Доулавливания.

6		Монтаж рукавных плит размером 1808х1206, массой 1 шт.-0,144тн, внутри аппарата, в респираторе, простой узел.	шт	6	<i>Подпись</i>	Болт М10х35 Гайка М10 Болт М16х90 Гайка М16	кг кг кг кг	10 5 10 5
7		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808х1206 (выбивка и набивка) масса 1шт.-0,144тн	шт	6	—	Шнур ШАОН 25мм	кг	200
8		Установка и снятие ручных лебедок г/л 1,6тн на высоту 3м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит в респираторе внутри аппарата.	шт	12	—			
9		Разборка и сборка простых узлов сборок весом 0,018тн рукавных плит 603х452 в респираторе, внутри аппарата.	шт	48	—			
10		Перекупорка рукавных плит размером 603х452мм внутри аппарата (выбивка и набивка)масса 1шт.-0,018тн	шт	48	—	Асбокартон КАОН-1 б=5м	кг	40
11	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рам подвеса внутри аппарата, масса 1шт.-0,109тн.	шт	6	—			
12		Монтаж рам подвеса внутри аппарата, масса 1шт.-0,109тн.	шт	6	—			
13	Коррозия	Демонтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	компл.	1	—			
14		Монтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	компл.	1	—	Пружина L=90мм, ст.65Г Крючок	шт шт.	576 576

Дефектная ведомость № 200
 Капитальный ремонт установки по прозив т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.
 Фильтр рукавный ФР-700. Дулавлливания.

15	Ремонт люков-лазов (наложение латок 100x250x3мм-6шт вес 1шт-0,6кг; 300x700x3мм-6шт., вес 1шт.-5,1кг.	шт	12	<i>Подписи</i>	Лист δ=3мм, ст.3 Электроды МР-3 ф4мм	кг кг	35 12
16	Ремонт корпуса ФР-700 методом замены дефектных участков латками.			—	Акт скрытых дефектов.		
17	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						


Начальник цеха №9



Тишковский В.И.

“23” 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ



Дуланов В.И.

“23” 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО
 Главный механик-начальник ОТМ
 Волгogradского филиала ООО "Омсктехуглерод"
 Солодков С.А.
 "23" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ
 Технический директор
 Волгogradского филиала ООО "Омсктехуглерод"
 Афанасьев А.А.
 "23" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 231
 Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.
 ФР-700 (доулавливания). Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	212,6	Полымяк	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,8
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
5	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9 _____
 Типиковский В.П. "23" 10 2017г.
 Зам. начальника ОТМ _____
 Лутанов В.И. "23" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"23" 10
Солодков С.А.
2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"23" 10
Афанасьев А.А.
2017г.

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9, ФР-700 (доулавливания). Антикоррозийная защита.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 232

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнил тель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	Коррозии	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозии	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	212,6	<i>Солодков</i>	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,8
2	Коррозии	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	212,6	—			
4		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	—			
5		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	212,6	—	Растворитель Р-4	кг	70
6		Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	—	Растворитель Р-4	кг	8,0

Дефектная ведомость № 128
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.
 ФР-700 (доулавливания). Анतिकоррозийная защита.

7	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	212,6	<i>Подготовка</i>	Органо-силикатный композит ОС-12-03 Растворитель Р-4	кг	38,3	4,3
9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	—	Органо-силикатный композит ОС-12-03 Растворитель Р-4	кг	4,8	0,5
10	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9 _____ Тишковский В.П. "13" 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ _____ Луфанов В.И. "13" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"23" 10 2017г.
Солодков С.А.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"23" 10 2017г.
Афанасьев А.А.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 233

Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №8, инв №00007691. Цех №9. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	20	Редуктор			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м2	619,6	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	11,15
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м2	142,6	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	2,6
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м2	80,2	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	1,6
5	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Гипковский В.П.

"23" 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

Дупанов В.И.

"23" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.
2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.
2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 234
Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №8, инв №00007691. Цех №9. Антикоррозийная защита

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотного-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	20	<i>Исходник</i>			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м ²	619,6	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	11,15
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей конуса бункера	м ²	142,6	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	2,6
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м ²	80,2	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	1,6
5		Обеспыливание внутренней поверхности бункера	м ²	842,4	—			
6		Обезжиривание внутренней поверхности бункера	м ²	842,4	—	Растворитель Р-4	кг	278
7		Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера на основе лака КО(за 2 раза)	м ²	619,6	—	Лак КО Пудра ПАП	кг	88,51
8		Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей конуса бункера на основе лака КО (за 2 раза)	м ²	142,6	—	Лак КО Пудра ПАП	кг	20,37
							кг	1,02

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 194
 Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №8, инв №00007691. Цех №9.
 Анतिकоррозийная защита.

9	Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей бункера лаком КО (за 2 раза)	м ²	80,2	Подпись	Лак КО Пульра ПАП	кг	15,28
							кг
10	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9 _____
 Типиковский В.П. "13" 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ _____
 Лупанов В.И. "13" 10 2017г.

Согласовано:
 Главный механик-начальник ОГМ
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 Солодков С.А.
 «13» 10 2017 г.

Утверждаю:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 Афанасьев А.А.
 «13» 10 2017 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 235
 Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №8, инв №00007691. Цех №9.
 Набункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование редуктора привода шнека РМ-350 - масса 1шт.-0,150тн, внутри помещения	шт	1	Родыгин			
2	Износ подшипников	Монтаж редуктора привода шнека РМ-350 - масса 1шт.-0,150тн, внутри помещения	шт	1		Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	0,6 0,3
3	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование эл.двигателя привода шнека, масса 1шт.-0,012тн, внутри помещения	шт	1				
4	Износ подшипников	Монтаж эл.двигателя привода шнека, масса 1шт.-0,012тн, внутри помещения	шт	1		Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	0,6 0,3

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 235

Капитальный ремонт Буякера готовой продукции №8, инв №00007691. Цех №9.
Нагубинкерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование вала шнека ф325мм, L=9м, масса 1 шт.-0,6тн. внутри помещения,.	шт	1	Резьбовые			
6		Монтаж валов шнеков ф325мм, L=9м, масса 1 шт.-0,6тн. и L=6м, внутри помещения,	шт	1	—			
7	Физический износ	Демонтаж концевых направляющих шнека в повторное использование, масса 1 шт.-0,005тн, всего -2 шт., внутри помещения,	шт	2	—			
8		Монтаж концевых направляющих шнека, масса 1 шт.-0,005тн, всего -2шт., внутри помещения,	шт	2	—	Литол 24	кг	2
9	Связанная коррозия	Демонтаж в повторное использование корпуса шнека Ø400мм L=9м, масса 1 шт.-0,35тн, внутри помещения	шт	1	—			
10		Монтаж корпуса шнека Ø400мм L=9м, масса 1 шт.-0,35тн, внутри помещения	шт	1	—	Электроды ЦУ-11 ф4	тн	0,010
11	Физический износ	Замена вкладышей, пальцев шнека, внутри помещения,	комп	2	—	Вкладыш ф50мм Палец ф16мм Гайка М16	шт шт кг	8 6 1

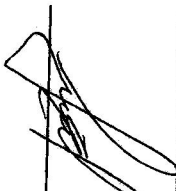
ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 235
 Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №8, инв №00007691.Цех №9.
 Надбункерное оборудование ВГП и шиберные затворы течек.

12	Физический износ	Демонтаж крышек корпуса шнека 450x1300 в повторное использование, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, L=1,2м, всего-7 шт	шт	7	Дефект			
13		Монтаж крышек корпуса шнека 450x1300, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, L=1,2м, всего-7 шт	шт	7	—	Болт М10x40 Гайка М10	кг кг	4 2
14	Физический износ	Замена войлочного уплотнения крышек корпуса шнека, внутри помещения	шт	1	—	Войлок технический	кг	15
15	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок(под шнеками) приварных Ø300мм ,внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-3 шт	шт	3	—			
16		Монтаж шиберных заслонок(под шнеком) приварных Ø300мм, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-3 шт	шт	3	—	Электроды ЦД-11 ф4	тн	0,007
17	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1шт.-0,025тн, на открытой площадке, на высоте 18м, в монтажном поясе.	шт	1	—			
18		Монтаж шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1шт.-0,025тн, на открытой площадке, на высоте 18м, в монтажном поясе.	шт	1	—	Набивка АЛТ 10x10 Болт М16x70 Гайка М16	кг кг кг	2 3 1,5
19	Физический износ	Демонтаж люка-лаза Ø600мм бункера в повторное использование, масса 1 шт.-0,100тн, всего -2 шт. (основной и и спецбункер), на открытой площадке, на высоте 18м, в монтажном поясе.	шт	2	—			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 235
 Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №8, инв №00007691. Цех №9.
 Набункерное оборудование БТП и шиберные затворы течек.

20	Монтаж люка-лаза Ø600мм бункера, масса 1 шт.-0,100тн, всего -2 шт. (основной и и спецбункер), на открытой площадке, на высоте 18м, в монтажном поесе.	шт	2	Проверка	Болт М16х70 Гайка М12 Набивка ШАОН 25мм	кг кг кг	4 2 4	
21	Физический износ Демонтаж в повторное использование шиберных затворов Ø600мм течек БТП(выгрузка в хоппер),масса 1 шт.-0,050тн,на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поесе.	шт	8	—				
22	Монтаж шиберных затворов Ø600мм течек БТП(выгрузка в хоппер),масса 1 шт.-0,050тн,на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поесе.	шт	8	—	Болт М12х50 Гайка М12 Набивка АЛТ 6х6	кг кг кг	12 6 16	
23	Ремонт крыши БТП			—	Дефектная ведомость по акту скрытых работ			
24	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха № 9



Тишковский В.П. « 23 » 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ



Дупанов В.И. « 23 » 10 2017г.